

 **KATSUNA**



Paper Cutting Machine JMC-4fx

 **KATSUNA**

より安全性・操作性を追求した
耐久性抜群の断裁機



ベストセラー機が
NEWデザインに!

SH-HOW・HOPシリーズ
JMC-4fx

継承

- 当社、全機種サイズ(機械フレーム)に標準搭載可能。又、上位装置(JMC6)並に機能アップしたNCコマンドを採用。
- 定評・信頼性のある絶対位置検出方式のブラシレスACサーボモーターによる高分解能・高応答性を実現。
- 経年変化、耐久性に優れたボックスタイプの一体化構造を継承。

SH HOW series

重断裁に最適、ハイパワー両引式、コンピュータ断裁機。

1160mm~1550mmのワイドな断裁幅と、左右2本のロットとクランクが刃物を駆動する両引式切断方式により、重断裁も一気に処理。そして標準装備された最新のコンピュータが、複雑な断裁工程も正確に、スピーディにコントロールします。HOWシリーズは、高精度で高い生産性をお約束します。



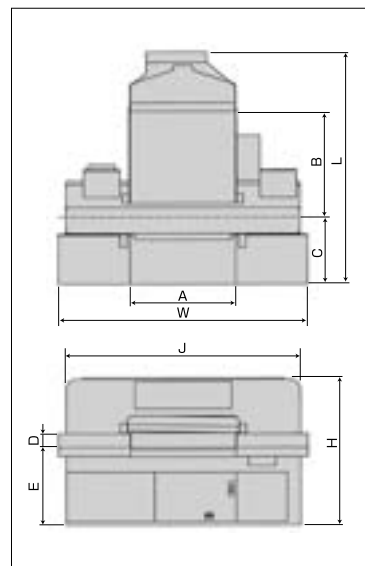
●写真は、SH380HOW-JMC4fx

SH HOWシリーズ仕様

機種	SH510HOW	SH450HOW	SH430HOW	SH380HOW		
断裁可能幅 [mm]	1550	1370	1306	1160	A	
断裁可能奥行き(手送り最大) [mm]	1550	1380	1306	1160	B	
前テーブル高さ [mm]	740	740	740	740/627	C	
クランプ高さ [mm]	160	160	160	160	D	
機械寸法	幅 [mm]	3130	2950	2740	W	
	長さ [mm]	3080	2772	2705	L	
	高さ [mm]	1712	1628	1615	H	
定盤の高さ [mm]	865	851	851	851	E	
クランプ圧力 [kN]	3~50	2~40	2~40	2~40		
回転数 [rpm]	38	42	42	42		
所要動力	主モーター [kw]	3.7	5.5	5.5	5.5	
	油圧モーター [kw]	2.2	—	—	—	
	送り用 [kw]	0.5	0.5	0.5	0.5	
	エアテーブル [kw]	0.85	0.85	0.85	0.42	
重量 [kg]	6000	5600	5300	4500		
切断方式	両引き式	両引き式	両引き式	両引き式		
刃物寸法 [mm]	1800×160×15.8	1625×160×15.8	1550×160×13.7	1420×160×13.7		
機械本体の幅 [mm]	3033	2787	2718	2572	J	

■標準付属品/刃物2枚・定木5本・工具一式 ■標準装置/JMC4fxマイコン式デジタル記憶装置(20000メモリー)・定盤表面硬質クロームメッキ・カットライン(切断線指示装置)・光電管安全装置(2灯式)・エアテーブル装置・定盤溝カバー・刃物リフト装置

■別注による特別装置/定盤有効奥行特別長大・袖定盤別注テーブル・その他



深化

- 大容量化されたメモリーはユーザー選択方式。200コース×100ステップ／400コース×50ステップ
- 大型・高輝度化されたLEDはユーザー選択方式。赤色LED（高輝度重視）／緑色LED（視感度特性重視）
- 時代と共に多重化・複合構築された安全装置に加えソフトクランプを標準装備。

SH HOP series

複雑な作業も一気にこなす、コンピュータ断裁機。

標準装備されたコンピュータが、複雑な断裁工程も正確にコントロール。

作業能率が、飛躍的に向上します。そして、各部に採用した独自の設計によって精度の高い断裁を長期間にわたって維持します。

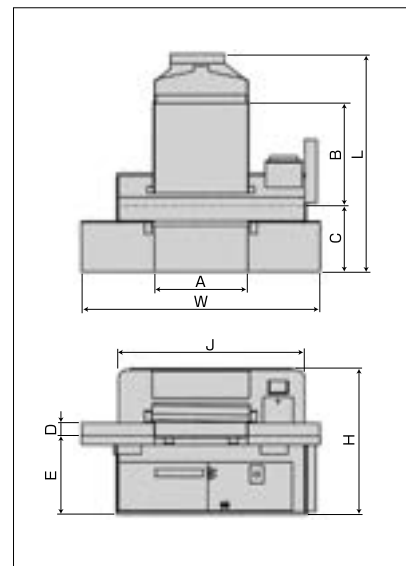
HOPシリーズは、半世紀にわたって蓄積した数多くのノウハウと最新のエレクトロニクス技術を結合させた、高性能断裁機です。



●写真は、SH330HOP-JMC4fx

SH HOPシリーズ仕様

機種	SH380HOP	SH330HOP	SH290HOP		
断裁可能幅 [mm]	1160	1016	880	A	
断裁可能奥行き(手送り最大) [mm]	1160	1100	880	B	
前テーブル高さ [mm]	740/627	723/610	610	C	
クランプ高さ [mm]	160	150	150	D	
機械寸法	幅 [mm]	2740	2596	2460	W
	長さ [mm]	2548	2369	2151	L
	高さ [mm]	1675	1588	1588	H
定盤の高さ [mm]	890	853	853	E	
クランプ圧力 [kN]	2~40	1.5~33	1.5~33		
回転数 [rpm]	44	44	44		
所要動力	主モーター [kw]	3.7	3.7	3.7	
	油圧モーター [kw]	—	—	—	
	送り用 [kw]	0.5	0.5	0.5	
	エアテーブル [kw]	0.42	0.42	0.42	
重量 [kg]	4000	3200	2800		
切断方式	片引き式	片引き式	片引き式		
刃物寸法 [mm]	1420×160×13.7	1250×140×12.7	1130×140×11.1		
機械本体の幅 [mm]	2225	2027	1891	J	



■標準付属品／刃物2枚・定木5本・工具一式 ■標準装置／JMC4fxマイコン式デジタル記憶装置(20000メモリー)・定盤表面硬質クロームメッキ・カットライン(切断線指示装置)・光電管安全装置(2灯式)・エアテーブル装置・定盤満カババー・刃物リフト装置(SH290除く)

■別注による特別装置／定盤有効奥行特別長大・袖定盤別注テーブル・その他

拡張性

- 機械式無段階変速装置、又はインバータ制御方式による刃物下降速度の無段階変速化 [オプション対応]
- 汎用パソコンによるコースデータの作成、入出力、保存が可能 [オプション対応]
- 独自のマイコン、PLC搭載ハイブリッドシステムが迅速、且つフレキシブルな特別仕様対応を可能にします。

SH HOP compact series

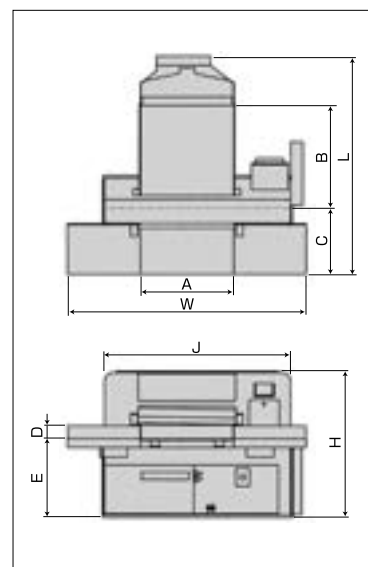
大型機の精度を受け継いだ、高性能コンパクト断裁機。

標準装備されたコンピュータが、多様化するユーザー要望はもとより、高度なNC機能にも十分対応します。剛性の高いボックスタイプのフレーム、優れた各部のバランスにより抜群の断裁精度を発揮します。そして、オペレーターを事故から守る安全装置付。大型機並の高精度、高性能を誇る、このクラス最高のコンパクト断裁機です。



■ SH HOP小型シリーズ仕様

機種	SH250HOP	SH220HOP	SH200HOP		
断裁可能幅 [mm]	762	668	606	A	
断裁可能奥行き(手送り最大) [mm]	765	668	606	B	
前テーブル高さ [mm]	600	527	450	C	
クランプ高さ [mm]	140	120	100	D	
機械寸法	幅 [mm]	1667	1520	1263	W
	長さ [mm]	1809	1550	1393	L
	高さ [mm]	1527	1462	1415	H
定盤の高さ [mm]	855	855	855	E	
クランプ力 [kN]	1~26	1~26	2~16		
回転数 [rpm]	42	42	42		
所要動力	主モーター [kw]	2.2	1.5	1.5	
	油圧モーター [kw]	—	—	—	
	送り用 [kw]	0.4	0.4	0.4	
	エアテーブル [kw]	0.28	0.28	0.28 (オプション)	
重量 [kg]	1770	1500	850		
切断方式	片引き式				
刃物寸法 [mm]	940×130×11.1	850×130×9.5	750×130×9.5		
機械本体の幅 [mm]	1532	1395	1225	J	



■標準付属品/刃物2枚・定木5本・工具一式 ■標準装置/JMC4fxマイコン式デジタル記憶装置(20000メモリー)・定盤表面硬質クロームメッキ・カットライン(切断線指示装置)

■別注による特別仕様/エアテーブル・光電管安全装置・定盤奥行特別長大・袖定盤別注テーブル・その他

トップレベルをゆく、操作性、安全性、耐久性。

操 作 説 明

高い安全性、両手操作式断裁スイッチ

2個のスイッチを同時に押さない限り刃物は下降せず、片方でも離れた場合、刃物は停止します。また、断裁一行程が終了すれば、2個のスイッチを押したままでも刃物は上限位置で停止します。

二重安全二度降り防止方式を採用

近接スイッチにより、刃物カムを検知して上限停止させる方法と、ルーチン監視タイマーを組み合わせて、安全性を高めています。

瞬時に刃物が停止する光電管安全装置

光電管によって形成されたライトバリヤを人体の一部が遮ると、下降中の刃物は停止します。より安全性を考慮した二灯式。(SH220・200HOP一灯式)

断裁位置が一目でわかるカットライン

刃先が降りる位置を幅0.5mmの光線が照射します。現物による断裁や、記憶作業がスピーディーに行なえ、事故を防止します。



※注意:実際の光線色は赤ではありません。

紙送りがラクなエアーターブル

定盤表面に装備したボールバルブ付空気孔から吹き出すエアで、紙は定盤上に浮いた状態になり、重い紙もラクに取り扱えます。さらに、ボールバルブは落ちこみや、へこみをおこさない構造です。(SH200HOPは特別仕様)

作業能率を高める手送りパルスハンドル

現物記憶の最初の位置決めや、自動断裁中の印刷ずれの合わせなどの際に行ないます。手送り作業のため、手送りパルスハンドルを標準装備しました。

機 構 説 明

押え上昇機構は二重の安全設計

押え上昇用コイルばねとチェーンは、安全を重視した2本吊り方式です。

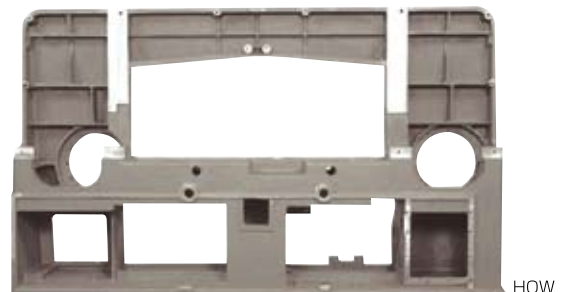


ソフトクランプ

見当ペダルによる押さえ圧力を最小限に軽くし、オペレーターの安全を守るソフトクランプ機能を標準搭載しています。又、光電管安全装置を遮ると押さえは瞬時に停止します。

重裁断にも、びくともしない本体フレーム

高級鋳鉄製のフレームは数多くのリブを配したボックスタイプの一体構造(フレーム、脚部、ベッド部を一体化)を採用。低振動、高剛性の設計です。



送り精度を確保する、精密ボールねじとリニヤガイド

ボールねじは、精度JIS C5を確保しバックラッシュ“0”にしています。又、スライド本体と共に防塵のためオールケーシングにしていますので、耐久性は抜群です。ボールスクリュー、リニヤガイドへの給油は手動ポンプによる集中給油で、油はナットの内部に注油し、細かい塵埃等は、油と共に外に出るようになっています。



- ボールスクリュー〈C5級〉
- リニヤガイド(2本レール)〈予圧保証品〉

Paper Cutting Machine
SH-HOW・HOPシリーズ
JMC-4fx

型式検定

全機種に標準装備された両手操作式断裁スイッチは厚生労働省が定める労働安全衛生法に基づいた型式検定に合格しています。

型式検定合格番号:第TA353号



緑色LED採用

視感度特性に優れた「7セグメントLED」をご用意しました。

※1 標準出荷状態は「輝度優先(赤色LED)」です。御契約時に選択してください。



ネットワーク化

パソコンとのシリアル通信機能を標準装備。各種インターフェースの組み合わせにより、複雑に変化する将来のネットワーク化への対応準備が整いました。

※3 別売のアプリケーションソフト、及び通信ケーブルが必要です。
尚、汎用パソコンはお客様でご用意してください。



JMC-4fx 仕様

軸制御	ブラシレスACサーボモーター 絶対位置検出方式(原点復帰操作不要)	
表示	輝度重視	大型7セグメントLED表示(赤色) ※1
	視感度特性重視	大型7セグメントLED表示(緑色) ※1
記憶容量	ステップ優先	200コース×100ステップ ※2
	コース優先	400コース× 50ステップ ※2
データ保存方式	汎用パソコンによるコースデータの作成、入出力、保存[オプション] ※3	
単位切換	mm/R/インチ	
プログラミング	入力方式	アブソリュート/インクリメンタル併用 数値記憶、刃物記憶、現在位置記憶
	指令値 最大設定値 最小設定値	0.01mm 9999.99mm(但し、リミット範囲内) 0.01mm(但し、リミット範囲内)
	付帯機能	エアー、ハンマー、リポート、等分割、 突き揃え、前Uターン、後Uターン等
	その他	四則演算機能等
作業管理項目	刃物回数1表示:作業管理用 刃物回数2表示:刃物寿命管理用 コース残数表示:未登録コース数を表示	
補助機能	送り速度:5~12m/分 (SH250HOP以下:5~9m/分) 送り減速時間、送りスタート時間、 けり出し寸法等	
バックゲージ操作	数値送り、インチング 手送りハンドル(オーバーライド機能付き)	
パラメータ設定	機械系・シーケンス系パラメータ 原点データ補正機能 コースデータのコピー機能	
自己診断機能	プログラミング操作、機械系エラー等を自動で診断し、エラーコードを表示します。	

※1 標準出荷状態は「輝度優先(赤色LED)」です。御契約時に選択してください。
※2 標準出荷状態は「コース優先(400コース×50ステップ)」です。納入後の変更も可能です。
※3 別売のアプリケーションソフト、及び通信ケーブルが必要です。
尚、汎用パソコンはお客様でご用意してください。

勝田機械販売株式会社

東京本社 〒135-0041 東京都江東区冬木2-1番4号 TEL(03)5245-1555(代) FAX(03)5245-1559
大阪本社 〒536-0014 大阪市城東区嶋野西3丁目3番43号 TEL(06)6961-3945(代) FAX(06)6961-7705
名古屋営業所 〒452-0845 名古屋市中区中沼町98(グランドハイツ301) TEL(052)502-5282 FAX(052)502-5282
福岡営業所 〒811-1255 福岡県筑紫郡那珂川町恵子1-17(KAZUビル402) TEL(092)952-7111 FAX(092)952-7119
四国営業所 〒760-0080 高松市木太町1679番地 TEL(087)861-7773 FAX(087)861-7773
新潟出張所 〒940-1142 新潟県長岡市豊話町201-15 TEL(0258)23-3553 FAX(0258)23-3553

株式会社 勝田製作所

本社工場 〒536-0014 大阪市城東区嶋野西3丁目3番43号 TEL(06)6961-3945(代) FAX(06)6961-7705

URL <http://www.katsuda-works.co.jp> E-mail info@katsuda-works.co.jp

代理店

●製品の色は印刷のため実際の色とは異なる場合があります。
●機械の改良にともないお断りなく仕様など変更させていただくことがあります。